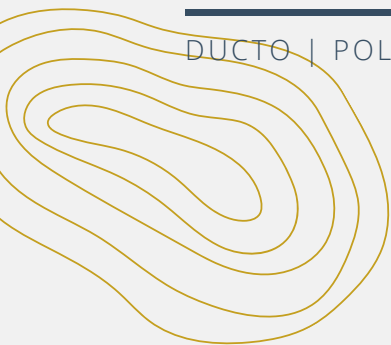


PU 2025

DUCTO POLIURETANO

ALAMBRE COBREDO



Aplicación

SUCCIÓN

FABRICADA EN TPU

DUCTO

POLIURETANO

CON ACERO COBREDO

- Tubería fabricada con poliuretano flexible y transparente, base poliéter y espiral interna de acero cobreado con carácter antiestático, para la aspiración de productos colaboración media.
- Gran resistencia a la abrasión, a la humedad y a los microorganismos.
- Buena resistencia química, asociada a la tabla de resistencias del TPU.

• Detalles Técnicos

- Estabilidad frente al petróleo, grasas e hidrocarburos alifáticos.
- No soluble el alcohol, pero menos resistente al agua caliente y vapor.
- La hidrólisis y la estabilidad de gas industrial.
- No contiene cadmio.
- Alta flexibilidad.

• Aplicación

- Aspiración de todas las partículas abrasivas, como aserrín, astillas, productos granulares, sal, azúcar y polvo de todos los tipos.
- Ideal para todos los tipos de maquinaria para la industria del trabajo con madera y papel de partículas abrasivas.

Cumple con la directiva de la UE 2002/95/ECC Para la restricción del uso (ROHS)



DUCTO FLEXIBLE

CLAVE	INTERIOR Inch (mm) [DEC]	LONGITUD m (ft)	TEMPERATURA DE TRABAJO	COLOR DEL TPU
DUTPU2000-010	2" (50.80) [2.000]	10.0 (32.808ft)	-18° A 80°C	TRANSLÚCIDO
DUTPU2500-010	2 1/2" (63.50) [2.500]	10.0 (32.808ft)	-18° A 80°C	TRANSLÚCIDO
DUTPU2750-010	2 3/4" (69.85) [2.750]	10.0 (32.808ft)	-18° A 80°C	TRANSLÚCIDO
DUTPU3000-010	3" (76.20) [3.000]	10.0 (32.808ft)	-18° A 80°C	TRANSLÚCIDO
DUTPU3500-010	3 1/2" (88.90) [3.500]	10.0 (32.808ft)	-18° A 80°C	TRANSLÚCIDO
DUTPU4000-010	4" (101.60) [4.400]	10.0 (32.808ft)	-18° A 80°C	TRANSLÚCIDO
DUTPU5000-010	5" (127.00) [5.000]	10.0 (32.808ft)	-18° A 80°C	TRANSLÚCIDO
DUTPU6000-010	6" (152.40) [6.000]	10.0 (32.808ft)	-18° A 80°C	TRANSLÚCIDO
DUTPU8000-010	8" (203.2) [8.000]	10.0 (32.808ft)	-18° A 80°C	TRANSLÚCIDO
DUTPU10000-010	10" (254) [10.000]	10.0 (32.808ft)	-18° A 80°C	TRANSLÚCIDO
DUTPU12000-010	12" (304.8) [12.000]	10.0 (32.808ft)	-18° A 80°C	TRANSLÚCIDO

MANGUERA

DUCTO

POLIURETANO

CON ACERO COBREDO





DUCTO FLEXIBLE

CLAVE	INTERIOR Inch (mm) [DEC]	ESPESOR DE PARED ESTÁNDAR (mm)[DEC]	REFUERZO (ALMA)	CONDUCTIVIDAD
DUTPU2000-010	2" (50.80) [2.000]	0.5mm (0.02)	ACERO COBREADO	ANTIESTÁTICO
DUTPU2500-010	2 1/2" (63.50) [2.500]	0.5mm (0.02)	ACERO COBREADO	ANTIESTÁTICO
DUTPU2750-010	2 3/4" (69.85) [2.750]	0.5mm (0.02)	ACERO COBREADO	ANTIESTÁTICO
DUTPU3000-010	3" (76.20) [3.000]	0.5mm (0.02)	ACERO COBREADO	ANTIESTÁTICO
DUTPU3500-010	3 1/2" (88.90) [3.500]	0.5mm (0.02)	ACERO COBREADO	ANTIESTÁTICO
DUTPU4000-010	4" (101.60) [4.400]	0.5mm (0.02)	ACERO COBREADO	ANTIESTÁTICO
DUTPU5000-010	5" (127.00) [5.000]	0.5mm (0.02)	ACERO COBREADO	ANTIESTÁTICO
DUTPU6000-010	6" (152.40) [6.000]	0.5mm (0.02)	ACERO COBREADO	ANTIESTÁTICO
DUTPU8000-010	8" (203.2) [8.000]	0.5mm (0.02)	ACERO COBREADO	ANTIESTÁTICO
DUTPU10000-010	10" (254) [10.000]	0.5mm (0.02)	ACERO COBREADO	ANTIESTÁTICO
DUTPU12000-010	12" (304.8) [12.000]	0.5mm (0.02)	ACERO COBREADO	ANTIESTÁTICO



MANGUERA
DUCTO POLIURETANO

DUCTO | POLIURETANO

DUCTO DE POLIURETANO



DUCTO FLEXIBLE



DUCTO POLIURETANO

RECOMENDACIONES

No estibar al sol

Aunque los materiales están formulados para resistir cierto grado de temperatura, en el caso del sol, deben de ser almacenados a la sombra.

Cuando la manguera está embobinada todavía y expuesta al sol absorbe mucha radiación y al no ser un material conductor de calor, no lo puede difundir, alcanzando temperaturas mayores a las de trabajo recomendadas, esto puede provocar el colapso y deformaciones del rollo aún empaquetado.



No subir demasiado la estiba

Durante su almacenaje se recomienda no subir demasiado la estiba de los rollos ya que los rollos de abajo reciben un peso superior al que están diseñados para soportar.



No arrastrar

Lo más adecuado para su transportación es cargarlos o usar algún medio de apoyo como montacargas, diablo o patín de carga.



RECOMENDACIONES



NO PISAR

No Pisar

Es muy común en almacenamiento que el personal de obra o bodega se suba a los rollos para acceder a otro nivel o simplemente por descuido provocando que los rollos se rompan.



NO EXPONER
AL FUEGO

No calentar a fuego directo

Muchas veces cometen el error de calentar la manguera a fuego directo para tratar de colocar una conexión o meter algún inserto y esto la daña de forma irreparable.

Lo correcto es meter en agua caliente la manguera para que el material se ablande y pueda expandir un poco sobre un cono, hasta alcanzar el diámetro del conector.



NO EXCEDER
EL RADIO DE
CURVATURA

No exceder el radio de curvatura

Si se excede el radio de curvatura, es decir si la dobla más de lo que la manguera lo permite, se fractura el espiral de refuerzo provocando obstrucción.



RECOMENDACIONES



**NO EXPONER
A SOLVENTES**

No usar solventes cetónicos

Aunque los materiales están formulados para presentar resistencia a algunos químicos no abrasivos se recomienda no exponer a solventes cetónicos como el Thiner o Acetona ya que causan la degradación y ruptura de ellos.



**NO COLGAR
EN GANCHOS**

No usar gancho

Es muy común que en los comercios se cuelguen los rollos para su venta en ganchos sobre las entradas para que el futuro comprador las vea pero eso dobla y daña la manguera dejándola marcada.

